

OMVÄND OSMOS RO 600 – 1500

H₂O Filtertechnikns helautomatiska omvänd osmosaggregat är avsedda att installeras i vattenverk eller i industri applikationer. Aggregatet är avsett att avsalta avhärdat eller vatten doserat med sk antiscaling kemikalie. Ramkonstruktionen är tillverkad av rostfritt material. Förfiltret är ett 5 µm patronfilter som är försett med manometrar före och efter filtret. Pumpen en Grundfos flerstegs centrifugal pump. Flödesmätare för renvatten och koncentrat. Membranen är i lågenergiutförande. Automatikskåp med mikroprocesser med LCD, med inbyggt temperaturkompenserande konduktivitets-mätare.



| Modell | Kap. l/h | Inst.effekt kW | Antal 4" membran | Vikt ca. kg | Röranslutningar |
|---------|----------|----------------|------------------|-------------|-----------------|
| RO 600 | 600 | 1,5 | 2 st | 135 | DN 20 |
| RO 900 | 900 | 1,5 | 3 st | 150 | DN 20 |
| RO 1200 | 1200 | 2,2 | 4 st | 180 | DN 20 |
| RO 1500 | 1500 | 2,2 | 5 st | 195 | DN 20 |

Arbetsstrycket är 14 bar, 75 % utbyte av råvatten,

Höjd 1650 mm, bredd 660 mm samt djup 690 mm

Aggregatet är designat för max 1000 ppm TDS (total dissolved solids) motsvarar ca 2000 µS/cm i konduktivitet. Min 2,5 och max 6 bars inkommande tryck.

Följande funktioner ingår: stopp vid lågt inkommande vattentryck, visning av konduktivitet, "prealarm" för hög konduktivitet, stopp vid hög konduktivitet, spolning vid stopp samt tidsinställd spolning när anläggningen ej är i drift. Ingångar för två nivåvipor, hårdhetsmätare samt stopp ifrån överordnat system. Anläggningen är också försedd med nödbrytare.